

# МАРТОВСКАЯ ПРОГРАММА СОРВАНА.

БЮРО ГОРОДСКОГО КОМИТЕТА ПАРТИИ ТРЕБУЕТ НЕМЕДЛЕННОГО ИСПРАВЛЕНИЯ НЕДСЧЕТОВ.

29 марта бюро городского комитета ВКП(б) провело очередные заседания на Вологодском ремонтном заводе, с обсуждением вопросов подготовки к составлению промфинплана завода на 1932 год и работы по торгашевскому ВРЗ в борьбе за выделение ремонта паровозов и вагонов.

Широкий актив рабочих собравшихся в помещении парткомбината принял участие в разрешении этих вопросов.

Составление заводского промфинплана слишком затянулось.

Кабинетность в его составлении имела свое отражение в неточности запроектировок. Поэтому выступавшие в прениях товарищи отметили ряд существенных недостатков.

Секретарь городского комитета тов. Э. Бишарг в своем выступлении отметил, что бюро ГК вынуждено обсуждать только в основе количественного задания завода, так как его второй необходимой части — плана, дирекция еще не составила.

«Для обеспечения выполнения промфинплана, его качественных показателей, поднятия производительности труда на 24,2% пред. необходимо подвести крепкую техническую базу».

О плане рационализаторских мероприятий нельзя забывать на заводе. От умения правильно организовать руководство производством будет зависеть успех выполнения промфинплана.

Завод еще не выполнил полностью указаний тов. Сталина хозрасчета — действительного хозрасчета ни в заводе, ни в цехах и бригадах мы не имеем.

Как результат недочетов выясненных решениями бюро городского комитета, доказывает выполнение мартовского задания. Завод по основным цехам не выполнил количественных измерителей. Широкий фронт работы, вызванный задержкой подсобными цехами имеющимися недоделками распял расстановку рабочей силы на ремонте паровоза и вагона. Плохое планирование и еще больше усугубляли эти недочеты.

Парторганизация завода не сумела обеспечить борьбы за качественные измерители. Бюро городского комитета по докладу тов. Савина признало нашу работу неудовлетворительной.

Решительно перестроить на ходу работу в партийными ячейками, партиру паим цехов в круг основных задач поставленных решениями 17 партконференции, в его и городского комитета при этом должны вырывать свой фронт на этом участке.

ПЯТИДНЕВНАЯ РАБОЧАЯ ГАЗЕТА. ВОЛОГОДСКИЙ ПАРОВОЗО-ВАГОННЫЙ РЕМОНТНЫЙ ЗАВОД (бывш. газеты «Гудок»). Цена номера 5 к. п.



ОРГАН ПАРТКОМА И ЗАВКОМА ВРЗ.

8-й год издания. № 19 (131). 1 апреля 1932 г. Адрес редакции: Вологда, ВРЗ. Тел. № 55.

## У паровозников глубокий прорыв.

### ТОЛЬКО БРИГАДА Д-МИЧА СУМЕЛА С Ч. СТЬЮ ЗАОЧЕТЬ РАБОТУ НА 22 ПАРОВОЗАХ.

Демянская крейцкопфная бригада — бригада лучших, бригада образцового качества.

«За нами нет недоделок. За крейцкопфной бригадой нет опозданий по срокам, на некоторых паровозах мы работу заканчиваем раньше срока», это говорит Дем. н.

На 29 марта крейцкопфная сделала свое дело на 22 машинах, точно в предусмотренные сроки и без единой недоделки. В чем секрет победы этой действительно ударной бригады по большевистски умеющей драться за план?

Бригада не знает прогулов. В бригаде каждый слесарь знает свое место.

У Демича из старых слесарей работают только двое: Шикафко, Редькин Серг.

Хорошо работают молодые слесари: Сорожников, Р-лькин 2-й, Васильев. В бригаде Демича от мужчин не отстают и девушки: Скородинок в, Шестакова и Васильева.

Вот например, паровоз № 263 20 марта встал на

канаву паровозо-сборочного цеха. До 27 марта на машине не производились котельные работы, а 27 числа паровоз обсуждался на планерке, демянская крейцкопфная бригада было предложено к 12 часам дня закончить работу на машине № 263 и бригада выполнила работу точно по графику. На паровозах №№ 5569 и 4299 работа закончена бригадой раньше срока.

Если по заводу в целом и паровозному цеху в частности ослаблен фронт борьбы за качество, то демянская бригада с задачей выпуска образцовой продукции справляется.

Каждому администратору, каждому ударнику рабочему надо брать пример с демянцев. Только твердое руководство, правильная расстановка рабочей силы, сознательное отношение к труду даст возможность паровозо-сборочному цеху выпускать из ремонта паровозы без дефектов.

Кемичев.

Позорная сводка выполнения мартовской программы.



## КРАНОВЩИКИ ГРУППЫ СТУДЕНТОВА УМЕЮТ ПОКАЗЫВАТЬ ОБРАЗЦЫ КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА.

Решением городского комитета в декабре месяце паровозо-сборочный цех выделялся как опытно-показательный цех в развертывании работы партийных групп. На сегодня в паровозном имеется 10 партгрупп, работа которых еще недостаточно развернута. Но не все партгруппы работают плохо. Некоторые ячейки поняли важность перенесения партийно-массовой работы в группу и добились результатов.

Партийная группа тов. Студентова объединяет крановщиков. Партгруппа в своей повседневной работе показывает образцы ударного коммунистического труда.

В партгруппе нет прогульщиков, выполняются производственные задания. В группе все ударники. Партгруппа охвачена политической и технической учебой. Партгруппа провела 12 собраний, где обсуждали коренные вопросы о встречном плане, о выпуске образцовой продукции. Партгруппа отчитывалась на бюро партийки паровозного цеха и доклад о работе партгрупп заслушал городской комитет партии.

Партийная группа т. Студентова всего 5 человек, но работа их особенно ценна потому, что она новая, дает опыт как надо развертывать партийно-массовую работу в цехе.

## ТАКОГО ПОЗОРА ПАРОВОЗНИКИ НЕ ДОЛЖНЫ ТЕРПЕТЬ.

МАРТОВСКИЙ ПЛАН ПОКРОЕМ УДАРНОЙ РАБОТОЙ АПРЕЛЯ. ЗА 30 ДНЕЙ МАРТА 1932 Г. ВЫПОЛНЕНО:

<p><b>В ГОННЫЙ</b> Задано 74 в. Вып. ли 69 в. или 93,2 проц. к заданию</p>		<p><b>ЛИТЕЙНЫЙ</b> Задано 3 6 Выполн. 288 или 88,3 проц. к заданию</p>
<p><b>КУЗНЕЧНЫЙ</b> Задано 128 тонны Выполн. 111 или 86,4 проц. к заданию</p>	<p>Паровозники!</p>	<p><b>КОЛЕСНЫЙ</b> Задано 604 В полн. по 500 или 82,8 процента к заданию</p>
<p><b>КОТЕЛЬНОЙ</b> Задано 26 Выполн. 19 или 73,1 проц. к заданию</p>		<p><b>ПАРОВОЗНЫЙ</b> Задано 22 Выполн. 13 или 59,1 проц. к заданию</p>

ГУЗН ЦИ ТЕРЯЮТ ПРАВО НА УДАРНЫЙ ЦЕХ

оправдайте звание краснознаменцев Вперед к победе.

## ЗЛОСТНЫХ НЕПЛАТЕЛЬЩИКОВ ВЗНОСОВ ИСКЛЮЧИТЬ ИЗ КОМСОМОЛА.

Новый комсомольский билет требует от каждого комсомольца полной ликвидации задолженности по членским взносам. Это должен усвоить каждый комсомолец. Неуплата членского взноса размагничивает его и толкает на путь нарушения союзной дисциплины. Отдельные злостные элементы, уклоняющиеся сознательно от уплаты членского взноса должны быть из комсомола исключены.

Нужно сейчас же повести решительную борьбу с конкретными неплательщиками: Васильев (отс. ный цех), Ягемо Щербаков Ив., Вяземский Б., Воробьев (Литинский цех). Гужков Ларинзон (паровозный цех) дерзко-идиотский цех Яблочкин, Паутов, Воронов, и Скрипка токарный цех. Перехитрившие комсомольцев, нужно прямо поставить вопрос сейчас же погасить задолженность.

# ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПЛАН ЕСТЬ ЖИВАЯ И ПРАКТИЧЕСКАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ МИЛЛИОНОВ ЛЮДЕЙ.

(И. СТАЛИН).

## ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОМФИНПЛАНА 1932 ГОДА ОБЕСПЕЧИТЬ ТЕХНИЧЕСКИМ ПЛАНом ЗАВОДА. ОТ ПРОМФИНПЛАНА К ТЕХПЛАНУ.

### СТАТЬЯ

начальника сектора пропаганды при дорпарторге Сер. ж. д. т. ВОЗНЕНСКОГО.

В основе действительного выполнения шести условий тов. Сталина и участия по овладению техникой св. ст. производства лежит развертывание широкой партийно-массовой работы, полное участие коммунистов и комсомольцев в социальном соревновании и ударничестве, организация высших форм соревнования: хозяйственные бригады и сменно-встречное планирование, полный охват коммунистов и комсомольцев марксистско-ленинской и технической учебой с максимальным охватом беспартийных рабочих.

Шесть условий т. Сталина являясь конкретнейшим руководством в работе, должны быть положены в основу планирования всей деятельности завода, что создаст реальный, вполне обоснованный промфинплан завода, создает его технический производственный план.

Практика составления промфинплана в прошлом основывалась нередко на голых словах о принятии спущенных «сверху» контрольных цифр, в иных случаях на «средних» бухгалтерских и статистических данных, что приводило к «бумажности» нереальности самого плана, а отсюда промфинплан не являлся мобилиующим фактором на борьбу за действительное повышение производительности труда, снижение себестоимости, ликвидацию простоев, брака, неродства и проч. и т. п.

В самом деле, как мы планируем? Нам дается директивы, установки, некоторые показатели. На этих директивах, установках и показателях (в большинстве своем очень ограниченных и не имеющих реальных обоснований) строится план. Был ли это действительный план? Нет. Была детализация заданных показателей, но самого плана, того как, какими средствами, какими путями добиться выполнения и перевыполнения этих показателей — не было.

Настоящий период ставит перед нами задачу вплотную подойти к полному техническому обоснованию наших планов и производственных программ, к выявлению всех технических возможностей максимального использования технических сил и средств и правильной их расстановки.

Эта задача выполняется только при условии четкой

разработки технически обоснованного плана самими широкими массами рабочих — производственников и инженерно-технического персонала.

Товарищ СТАЛИН с взял: «Было бы глупо думать, что производственный план сводится к перечню цифр и заданий. На самом деле производственный план есть живая и практическая деятельность миллионов людей».

Поставленную задачу в основном разрешает технический производственный план. Что же такое техплан? В чем его принципиальная и идейная установка?

Техпромфинплан — это такой план, который наряду с целевой установкой: поднятия производства, на более высокую в техническом отношении ступень, имел бы в основании своем технически обоснованную базу, на анализе технологических процессов, их рационализации и механизации труда созданы бы высшие производственно-экономические показатели.

Построение техпромфинплана должно быть заложено в широкой массе рабочих, в бригадах и далее в цехах, но не в плановых органах.

Кому, как не бригаде видны свои производственные возможности, свои внутренние ресурсы, свои плюсы и минусы. Где, как не в бригаде на детальном анализе технологических процессов возможно наметить пути их рационализации для обеспечения максимального производственного эффекта.

Роль плановых органов в данном случае суммировать внутри цехов требования бригад, добиться плановой их реализации, направить по правильному руслу производственные задания бригаде.

### ПОСТРОЕНИЕ И РАЗРАБОТКА ТЕХПЛАНА.

Дирекция завода на основе контрольных цифр и производственных программ составляет общий производственный (промфинплан). Промфинплан после предварительной разработки среди административно-технического персонала совместно с партийными и союзными организациями распределяется на задания по цехам (цеховой промфинплан).

Цехам выдаются ориентировочные задания по выпус-

ку с основными контрольными цифрами, рабсиллой, снижением себестоимости, ростом производительности.

На основе этих контрольных цифр цех заново перерабатывает производственный план своих работ.

С этой целью проводятся цеховые административно-технические совещания совместно с партийными и союзными организациями цеха и бригадами. Эти совещания широко прорабатывают и глубоко анализируют основные контрольные цифры промфинплана, намечают пути их действительной реализации.

Цех намечает контрольные технические точки — основные звенья работы цеха.

Контрольно-технические точки это те ориентировочные пункты, осуществление которых является ведущим и обеспечивающим выполнение промфинплана цеха.

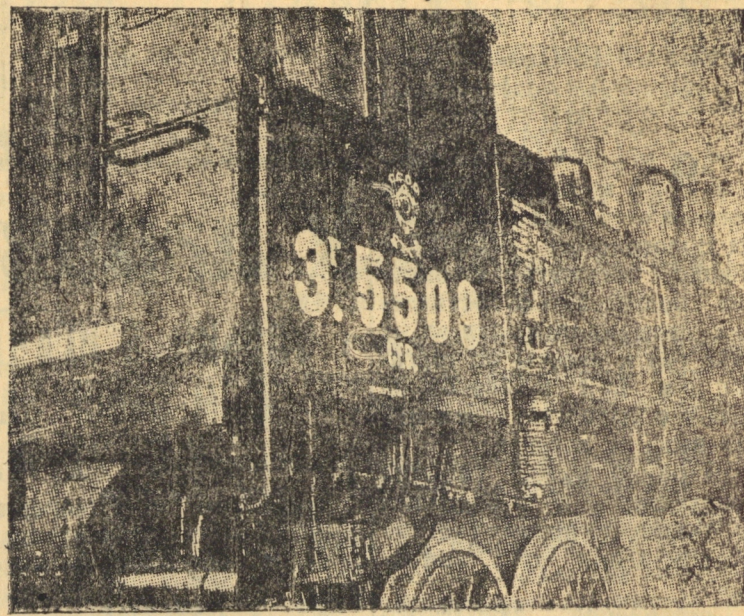
Например, по паровозному цеху, в условиях завода, могут быть намечены в виде контрольных точек технические мероприятия по ликвидации простоев паровозов, недоделок ремонта, механизации трудовых процессов и др.

Контрольные точки должны представлять собой всю сумму технических мероприятий, которые будут осуществлены в условиях цеха на протяжении прорабатываемого периода. Контрольно-технические точки позволят признать за таким планом совершенно реальный шаг на пути выхода цеха из полосы простоев, недоделок, брака и т. п. — на путь реального выполнения и перевыполнения и количественно и качественно цехового промфинплана.

Кроме контрольных точек должна быть особая целеустремленность при проработке плана, вытекающая из нашего желания полностью ликвидировать простои, недоделки, брак, максимально рационализировать и механизировать наши производственные процессы, одним словом уничтожить все то, что мешает нам на пути нашего движения вперед, создать то, что гарантирует наши победы.

Все это не должно быть направлено в проработке контрольно-технических точек должно вестись на основе шести указаний тов. Сталина.

И если дальнейшей проработки плана после определения контрольно-технических точек, должна разветвиться около себя целую систему отдельных технических



На снимке паровоз, вставший в ремонт 19 февраля на сегодня

установок, целую серию предварительных проработок отдельных технических вопросов.

Технологические процессы цеха должны быть заново пересмотрены в сторону их большего приближения к процессам лучших заводов, должен быть разработан контрольный и реальный план механизации отдельных производственных процессов и операций.

Изучаются условия внутризаводского транспорта, анализируются все виды производственных недоделок простоя, брака, и т. п. Планируется вся сумма производственных работ цеха в сторону максимального использования внутрицеховых ресурсов (пересмотр норм допусков, использование отходов, распределение площадей, рационализация рабочих мест, подача материалов и полуфабрикатов, сокращение межоперационных задержек и т. д.).

Особое внимание обращается на «узкие места» цеха. Последние глубоко анализируются с целью ликвидации технической базы для их ликвидации.

На существующее оборудование (станки-механизмы) составляется паспортизация и намечается календарный план ремонта, с учетом очередности его и плановости производственных работ цеха.

Подробно разрабатывается вопрос о подготовке цеху рабочей силы, организации и пополнении персонала и квалификации кадров, подготовке кадров, выносятся санитарно-гигиенические и культурно-бытовые вопросы обслуживания рабочей силы с соответствующими материальными мероприятиями, намечаются мероприятия по поднятию техникой грамотности рабочих цеха.

Все перечисленные вопросы намечаются без широкого участия рабочих производственников, не дадут реальных результатов, если каждый рабочий не будет автором своего бригадного

цехового техпромфинплана. Для этой цели цеховые совещания прикрепляют группы инж.-технических работников, изобретателей, рационализаторов, которые в тесной связи с заводом и цехом предельно углубленно и обоснованно прорабатывают основные наметки цехового плана, выносят на обсуждение и разработку бригады,

### СТАВЛЕНИЕ ТЕХПРОМФИНПЛАНА БРИГАД.

Следующей стадией является ознакомление с основными контрольно-техническими точками цехового плана, практическими наметками ряда мероприятий, установленных цеховым совещанием — широкой рабочей массы в сменах и бригадах.

Проработка техпромфинплана бригадами, должна вестись в сторону детального изучения и планирования процессов бригады, большего анализа в ее технологических процессах с целью выработки реального, вполне обоснованного технического производственного плана на основах: наибольшего использования внутрибригадных возможностей как технических, так и производственно-экономических на основе разработки конкретных мероприятий по механизации и рационализации производственных процессов.

Все конкретные разработки техплана бригад, совместно суммируются в цехе. На них основывается промфинплан и приобретает четкость, конкретность и реальность и является уже планом.

### РОЛЬ ОБЩЕСТВЕННЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ В ДЕЛЕ СОСТАВЛЕНИЯ И ПРОРАБОТКИ ТЕХПРОМФИНПЛАНА.

Партийная общественность — осуществляя лозунг «Овладевание техникой» — действительно должна руководить составлением и проработкой

# АЯТ ПРОМФИНПЛАНА К ТЕХПЛАНУ.

# БОРЬБУ ЗА КАЧЕСТВО В ЦЕНТР ВНИМАНИЯ ПАРТИЙНЫХ И ПРОФСОЮЗНЫХ ГРУПП.

ОКОНЧАНИЕ СТАТЬИ Т. ВОЗНЕСЕНСКОГО).

ПЕРЕНОС СО 2 СТР.

техпромфинплана. Организовать партийно-техническую конференцию. Вовлечь всех коммунистов и комсомольцев в техническую учебу и руководить действительно вовлечением всей рабочей массы в производственно-технические кружки, а также руководить их организацией.

Комсомольцы на основе полной мобилизации комсомольцев на борьбу за техпромфинплан, должны широко развить идею технического планирования среди заводской молодежи, быстро выявляя и добиваясь скорейшей реализации всех ценных практических мероприятий, изобретательских и рационализаторских предложений, всего того, что идет по пути инициативы молодежи, способствует техническому планированию обеспечивает полный охват комсомольцев технической учебой и добиваясь вовлечения всей заводской молодежи в технические кружки.

Инициатива — мобилизует рабочие массы вокруг составления и проработки техпромфинплана. Возглавляют и руководят внутрицеховым и бригадным сотрудничеством по составлению и проработке техплана. Художественно оформляют плакаты за техплан (плакаты, листовки, агитбригады и пр.). Мобилизуют внимание всей заводской общественности на контрольных технических точках цехов и завода в целом. Проводят широкую разъяснительную работу, внедряя идею технического планирования в самую глубину рабочих масс.

Организуют поход за овладение техникой своего производства, развертывающую широкую сеть производственно-технической учебы, добиваясь максимального охвата техническими кружками рабочих и обеспечивая планомерность их работы.

Инженерно-техническая комиссия — проводит доклады по раскрытию самого понятия: «техпромфинплан и методика его проработки». Мобилизует весь инженерно-технический состав, прикрепляя своих членов к отдельным бригадам для проработки техплана. Консультирует бригады и отдельных рабочих и в технических вопросах. Составляет и оформляет в диаграммах и графиках показатели техпромфинплана.

Фиксирует внимание цеховых бригад на контрольно-технических точках. Разъясняет содержание цеховых и бригадных техпланов, редактирует их и пр.

Периодически заслушивает на заседаниях доклады заводских по разрабатыванию техплана в цехах и бригадах, дает руководящие указания, выявляет

слабые участки и подкрепляет их специальными руководителями из членов ИТС. Максимально обеспечивает руководящим персоналом кружки техучебы. Организует технические выставки, лучших и худших показателей работы. Руководит подбором технической литературы на выставку.

Бюро в бычеге изобретательства — наиболее четко и подвижно работает в области выявления и фиксации рабочих предложений. Переносит центр своего внимания в бригады, работая при проработке техплана непосредственно в бригадах и цехах. Обеспечивает быструю реализацию предложений, добиваясь скорейшего продвижения изобретений на испытание, пробы и т. д. Рационализирует учет, применяя его на службу техпромфинплана, упомощая его популяризируя его. Выпускает бюллетени — темники, поясняющие в каких предложениях нуждается тот или иной цех.

Техническая библиотека — организует выставку технической литературы, усиливает передвижки в цехах, практикует книгоношество и проч. Вся работа строится на максимальном обеспечении требований рабочих и инженерно-технических работников по разъяснению технологических, производственно-организационных и экономических вопросов. Организует фонд учебной литературы для руководства в занятиях кружков. Приобретает массовую популярно-техническую литературу, связанную с технологическими процессами завода.

## ЦЕХОВОЙ ТЕХ. ПРОМФИНПЛАН.

Форма и разделы цехового плана могут быть различны в зависимости от рода работ цеха. Приведу пример одного из цеховых планов завода «Светлана».

Раздел цехового техпромфинплана:

- 1. Основные показатели: а) Выпуск, б) производительность труда, в) снижение себестоимости.
- 2. Брак.
- 3. Технологические процессы:

- а) Движение материала и изделий по цеху, б) анализ технологического процесса отдельных работ.
- 4. План по руду:

А. Производит льность труда. Необходимо вынести отдельным пунктом: а) организация труда, чего в проводимом плане завода «Светлана» — нет.

- 1) Списочное число рабочих; 2) потери (непроизводительные потери времени болезнь, прогулы и проч.); 3) предполагаемое к отработке число дней и часов; 4) полный баланс рабочей силы по профессиям и рядам.

Б. Рабочая сила: план мероприятий обеспечивающий

нормальное снабжение цеха рабочей силой.

В. Мероприятия по ликвидации обезлички. Г. Мероприятия по культпрофобслуживанию рабочих.

Д. Организация зарплаты (повышение зарплаты).

5. Борьба за качество.

6. Энергетика: а) электроэнергия; б) вода, топливо.

7. Внутр. и цеховой транспорт.

8. Организационные вопросы цеха.

9. Платье цеха: (пересмотр наличия площади с целью рационализации ее использования).

10. Экономия: а) пересмотр норм; б) суррогатирование.

11. Сводный перечень мероприятий по техпромфинплану.

Примерно на этих разделах должна сосредотачиваться проработка техпромфинплана в цехе и разработка техпромфинплана в бригаде.

Техпромфинплан бригады суммируется в цехе, создавая таким образом техпромфинплан цехов. Техпромфинпланы цехов создают общезаводской техпромфинплан, являющийся вполне обоснованной программой действия на планируемый период времени.

## УЧЕТ.

Работа по техплану требует особо четкого и своевременного учета. Учет разрабатывается в зависимости от рода работ бригад, от их основных показателей. Заносить сложным учетом самих производственников — значит идти по пути падения производительности труда.

Лучше не скупиться на выделение учетного аппарата, но поставить учет, чтобы он своевременно отражал работу бригады. Позволял бы немедленно анализировать процессы с тем, чтобы тотчас же могли быть приняты соответствующие мероприятия.

Четкий учет обеспечивает хозрасчет и смену встречного планирования. Больше того: учет в условиях хозрасчета — это все.

Опыт показал, что бригады, перешедшие на хозрасчет, увеличивают производительность труда, улучшают качество продукции, снижают себестоимость и сами помогают организации систематического учета и контроля рублем.

Опыт ряда заводов составивших техпромфинплан и работающих по нему показал, что бригадный техпромфинплан является встречным планом снизу, вполне обоснованным и подкрепленным техническими данными, а потому наиболее действенным, отвечающий реальным возможностям.

«Бригадный техпромфинплан существующие формы социальности и ударничества, облегчает сменное встречное планирование, усиливает борьбу за экономию материала и за рационализацию производственного процесса».

## ЭЛЕКТРОСВАРЩИКИ ОБЯЗУЮТСЯ ДАВАТЬ ОБРАЗЦОВУЮ ПРОДУКЦИЮ.

В колесном цехе работает группа электросварщиков 10 человек. Колесный цех предъявил счет электросварщикам о плохом качестве продукции главным образом твердость наплавов, вследствие чего резцы станков с трудом берут наваренные места. Группа электросварщиков 28 марта после работы устроила производственное совещание, вызвала представителя цехового комитета колесного цеха и, совместно обсудив этот вопрос, выяснила, что электросварщики на счет колесного могут предъявить тоже свой контросчет.

Успешная работа может идти только в слаженной работе как электросварщиков так и колесного цеха. Со стороны электросварщиков отмечены случаи рвачества, погони за рублем.

Так, например, электросварщик М. слов с этой целью часто дает продукцию плохого качества.

Плохая сварка в некоторых случаях зависит от недоброкачественных электродов. Вот две основные причины со стороны электросварщиков.

Колесники, требуя хорошего качества, не должны допускать следующих не-

нормальностей: часто на сварку подаются колесные скаты в грязном виде. Эта грязь, смешанная со смазкой, не дает электросварщику возможности дать хорошую сварку и неочищенные скаты кроме того небезопасны для электросварщика. Например, об этом ярко говорит случай с электросварщиком Особуновым, который при заварке промасленных скатов вспыхнул спичкой. Насилу залили из пожарного ведра.

Чисто горячие скаты выкатываются на улицу, где быстро происходит закаливание отчего и получается твердость; не крупные вещи бросают в воду, ясно, что эти причины не зависят от электросварщиков.

Всесторонне обсудив вопрос, электросварщики решили не допускать ни одного случая брака и выпуска плохой продукции, зависящих от электросварщиков.

Колесному необходимо подавать скаты на заварку только очищенные от смазки и грязи. Не допускать закаливания готовой продукции.

При наличии выполнения этого электросварщики справятся с задачами выпуска образцовой продукции.

## ЛИКВИДАЦИЕЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ НЕГРАМОТНОСТИ ОБЕСПЕЧИМ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ.

На завод грязным пятном ложится обвинение в выпуске из ремонта плохого качества паровозов ЦО партии «Прада» от 25 марта и «Светлана» от 26 марта ярко говорит о никудышном качестве ремонта, браке, недолелках.

Общее собрание деревообделочного цеха обсудив создавшееся положение постановило: для обеспечения выпуска продукции образцового качества необходимо овладеть техникой производства. Для этого поднять на высокий уровень техническое образование, организовать кружки техучебы,

закрепить за ними определенные дни и не срывать занятий этих кружков. До сего времени со стороны заводских организаций это дело поставлено бессистемно.

Деревообделочники дают обязательство обеспечить учебу в кружках технических знаний, по большевистски бороться за качество выпускаемой продукции. Только мобилизация масс, общественный контроль над качеством приведет нас к победе на участке самой жестокой борьбы за качество выпускаемой продукции.

Ж. Яков.

## НАШЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО БУДУТ ВЫПОЛНены.

Кандидатская школа ячеек № 6 при кузнечном цехе ВРЗ в количестве 26 человек на очередном занятии 19 марта 31 года проработавшая решение горкома ВКП(б) о работе с кандидатами взяла на себя обязательство:

1. Бороться за 100 процентную явку на партучебу и за качество учебы.

2. Решительно бороться за выполнение производственной программы и экономии материала.

3. Не допускать недоделок и брака выпускаемой продукции.

4. Бороться за лучшую трудовую дисциплину в цехе.

Возн. селеский.

